⑩日本国特許厅(JP)

10 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭62-82976

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)4月16日

A 61 M 29/00 A 61 B 17/00 A 61 F 2/00

6859-4C 6761-4C

6779-4C 第五節求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

9発明の名称 管腔腕器拡張器具

到特 頤 昭60-222459

❷出 顋 昭60(1985)10月5日

砂発 明 者 井 上

寛 治

高知市旭町2丁目22 高知市民病院医師公會内

切出 顋 人 井 上

寛 治

高知市旭町2丁目22 高知市民病院医師公会内



91-1955 s.t.i.c., Translations Branch

明 紐 ء

1. 発明の名称

管腔短器拡張器具

- 2.__特許請求の范囲
- (1) 形状紀憶合金をらせん状に巻いてなるコイルを、形状紀復合金の変感温度以下の温度で変形させて縮径してなることを特徴とする暫陸調器拡張器具。
- (2) コイルを直線状に引き延ばして超径してなる 特許請求の範囲第1項記載の管腔設器拡張器具。
- 図 形状記憶合金の変態温度が37℃よりもやや低い温度である特許請求の範囲第1項または第2 項記載の管腔顕器拡張器具。
- (4) 形状記憶合金の表面を可提性材料で被覆して なる特許請求の範囲第1項または第2項記載の管 腔照器拡張器具。
- (5) 可慎性材料が、ポリエステル機布または復布である特許請求の範囲第4項記録の管腔設器拡張器具。
- (6) 可切性材料が、多孔性ポリテトラフルオロエ

チレン膜である特許請求の範囲第4項記数の管定 風器拡張器具。

- (7) 可換性材料が、シリコーン、ポリウレタン会たはポリ (メタ) アクリル及エステルの放展である特許請求の範囲第 4 項記数の替旋及器並張器異。 (8) 数面に血液抗凝固剤を塗布してなる特許請求の範囲第 1 項一第 7 項のいずれかの項に記数の管 旋因器拡張器具。
- 3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、血管や気管などの管腔段器に生じた 狭窄部を拡張するために使用する医用器具に関す る。

[従来の技術]

周知のように、生体は血管や気管などの多数の 管腔践器で構成されているが、これらの設器には 狭窄などの病変がしばしば発生し、これに起因す る病気が多数見られる。狭窄の治療法として、従 来は手術的治療が行われていた。

|発明が解決しようとする問題で1

手掛は患者に与える侵益が大きいので、突患に よっては危険率が高く、手術に踏み切れなかった り、手術をしても思考が回復しない場合があった。

本発明の目的は、智紋送器の狭窄を手術によら ずに簡単に治気することができる器具を提供する ことにある。

[問題点を解決するための手段]

本発明は、形状記憶合金をらせん状に巻いてな るコイルを、形状記憶合金の姿態温度以下の温度 で変形させて確径してなる智旋設器拡張器具であ

本是明において使用される形状配復合金とは、 交感温度以下で変形させても変感温度以上に加熱 すると変形前の形状に復元する竺質を有する合金 であり、現在せでにNi-Ti菜合金や飼系合金 など10種類以上が知られている。そのなかで好 ましく使用されるのはNi-Ti系合金である。 [作 月]

本発明の器具の使用は、以下のように行う。す なわち、コイルに従元したときの外径が管腔深器

の内容とほぼ同じかやや大きい本発明の器具を選 び、これを変感温度以下に保持しながらカテーテ ルなどを使用して管腔機器内に挿入し、狭窄部に おいて反照温度以上に加熱してコイルに復元させ る。これによって、狭窄部が拡張され、正常な状 態になる。

コイルをそのままの状態で管腔路器内へ挿入す るのは無しいので、本発明においてはこれを変形 させて宿径したものを挿入する。変形の鴟镮とし ては、直線状に引き延ばすのが簡単で好ましいが、 他の形態に変形してもよい。形状記憶合金は、変 壁温度以下の温度では比较的致らかくなる性質が あるので、容易に変形させることができる。

本発明において、形状記憶合会を変態温度以上 に加熱するには、体温を利用するのが好ましい。 すなわち、変態温度が37℃よりもやや低い温度 の形状記憶合会を使用し、カテーテルなどに入れ て冷却しながら返器内に挿入し、狭窄部でカテー テルより取り出せば、体温ににより自動的に変認 温度以上に加熱されるので、もとのコイルに復元

する。したがって、形状記憶合金の変態温度は3 7 でよりもやや低い温度のものが好さしい。 変越 温度が37℃よりも高い場合には、両周彼誘導加 熱あるいは温生理食塩液の接触などによって加熱 を行う。

[冥筋例]

以下、図面により本名明をさらに具体的に説明

第1回は、形状記憶合金をらせん状に巻いたコ イルの斜視図である。本発明の管験級器拡張器具 の1例においては、このコイルを第2図に示すよ うに直線状に引き延ばして使用する。このように 引き延ばすと、コイルにくらべて径が小さくなる から、湿かい管腔限器にも容易に挿入することが

第3回は、本発明の管腔路器拡張器具1を使用 カテーテル2内に入れて把持鉗子(図示せず)な! とで保持しながら管腔限器3の狭窄部4の正傍ま

で挿入する(第3図A)。このとを、カテーテル 内部には形状記憶合金の変態温度よりも低い温度 の生理食塩水(血管の場合)または空気(気管の 場合)を連続的に往入して、変態が起きないよう にする。次いで、器具1をカテーテルより押し出 して狭窄部4に位置させる(第3図B)。器具1 は体温で加熱されて変態を起こし、もとのコイル に復元すると同時に狭窄部を押し拡げるのである (第3図C)。

上並した例では、コイルを直線状に引き延ばし たが、他の形状(例えば、より径の小さいコイル) に変形してもよい。要は、管放路器へ挿入しやす いように径を小さくすればよいのである。

本発明の器具は、形状記憶合金をそのままの状 題で使用してもよいが、表面を可認住の材料で技 及することもできる。このとを使用する可以性材 して狭窄部を拡張する手類を示す図である。まず、 、 料としては、ポリエステル機能からなる機布また 直談状に引き延ばして絡任した本発明の器具1を は観布。多孔性ポリテトラフルオロエチレン原あ るいはシリコーン。ポリウレタン及びポリ (メタ) アクリル酸エステルの彼既などを例示することが

<u>arreferados. Talos de la comocación de la comentación de respectable de la començación de la començación de la</u>



初期昭62-82976(3)

できる。これらの材料に血液適合性あるいは組織適合性が優れているので、脊腔隔離への長期間の留置が可能である。また、血液の製固を防止するために、形状記述合金の表面または弦視材料の表面にヘパリンやウロキナーゼなどの血液抗凝固剤を塗布して使用することもできる。

[発明の効果]

本発明の管腔限器が登録具を使用すれば、手術によらずに接容部の法強ができるので、患者に与える侵茲が小さく、治療法として好ましいものである。そして器具は、使用前は径を小さくしてあるので、管腔複器への滞入が容易である。そした投資であるだけの内はに変元し、接容部を拡張することができる。特に、形状記憶合金の転び温度が37できる。特にいものを選べば、信息で加熱で利でありや低いもので、使用上きわめて便利である。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、形状記憶合金をらせん状に巻いたコ

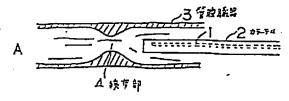
イルの斜視図である。第2図は第1図に示すコイルを重線状に引き延ばした太英明の登跡設置が登 器具の1実施例についての正面図である。

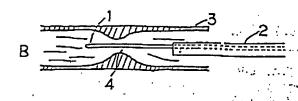
また、第3回は本発明の智能短器並退器具を使用して決権部を拡張する手順を示す部分斯面図である。

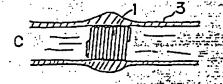
- 1. 管腔図器拡張器具 2. カテーテ
- 2. 管 波 退 器 4. 決 程 部

特許出職人 并上 页冶

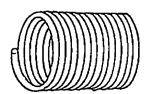
第3図



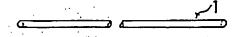




第1図



第 2 図



PARTIAL TRANSLATION

Japanese Kokai Patent Publication No.62-82976, published April 16, 1987; application No.60-222459, filed October 5, 1985; inventor, Kanji INOUE

HOLLOW ORGAN EXPANSION TOOL

Claims:

- 1) A hollow organ expansion tool that reduces the diameter of a coil which is a spirally wound memorized shape alloy by deforming the coil at a temperature lower than that of the deformation of the shape memory alloy.
- 2) The hollow organ expansion tool mentioned in claim 1 wherein the diameter of the coil is reduced rectilinearly.
- 3) The hollow organ expansion tool mentioned in claim 1 or 2 wherein the deformation temperature of the memorized shape alloy is slightly lower than 37°C.
- 4) The hollow organ expansion tool mentioned in claim 1 or 2 wherein the surface of the memorized shape alloy is covered with a flexible material.
- 5) The hollow organ expansion tool mentioned in claim 1 or 2 wherein the flexible material is either a polyester woven cloth or a knitted cloth.
- 6) The hollow organ expansion tool mentioned in claim 4 wherein the flexible material is a porous polytetrafluoroethylene film.
 - 7) The hollow organ expansion tool mentioned in claim 4

wherein the flexible material is a film of silicone, polyurethane or poly (metha) ester acrylate.

8) The hollow organ expansion tool mentioned in claims 1 through 7 wherein a blood anti-coagulation agent is coated over the surface.

U. S. Patent and Trademark Office March 26, 1991 Y.O.